

TRANSPORT | Wózki boczne w tartakach

Właściwe rozwiązanie do właściwych zadań

Wózki boczne mogą pracować w trudnych warunkach i w trudnym terenie. Jeżeli dodamy do tego jeszcze możliwość bezpiecznego transportu bardzo długich elementów i bezawaryjną pracę podczas intensywnej eksploatacji, zyskujemy idealne rozwiązanie dla właścicieli tartaków i producentów domów z bali.

– Często firmy uprawiają partyzantkę przy pracy z dłużycami, stosując niebezpieczne i niedozwolone czynności – mówi Paweł Ćwikła ze spółki Bulmor Polska, która jest polskim oddziałem producenta wózków marki Jumbo oraz BAUMANN. – Z drugiej jednak strony rośnie świadomość przedsiębiorców, którzy coraz chętniej sięgają po bezpieczne i sprawdzone rozwiązania, znane od wielu lat na Zachodzie, a takim na pewno jest wózek boczny. Poziom nasycenia polskiego rynku wózkami bocznymi jest bardzo mały w porównaniu z innymi typami wózków. To pozwala patrzeć w przyszłość z dużym optymizmem, tym bardziej że coraz więcej firm stać jest na takie rozwiązania. Potencjał rynku polskiego to około 70 wózków rocznie. Ocenia się, że ten rynek dopiero się otworzy – nie z uwagi na koniec kryzysu, lecz konieczności stosowania właściwych rozwiązań do właściwych zadań.

Wózki boczne to wózki przeznaczone do zadań w trudnych warunkach i w trudnym terenie, np. bardzo nierównym, błotnistym, słabo utwardzonym. Ich odbiorcami są producenci wszelkiego rodzaju długich elementów, w tym również tartaki i firmy z branży okiennej. Wózki boczne są wyko-



Transport długich elementów przy pomocy wózka bocznego gwarantuje zachowanie minimalnego korytarza pracy tj. 2400 mm, gdzie dla wózka wielokierunkowego wynosi 2650 mm.

foto: Bulmor



Wózki boczne są wykorzystywane do transportu długich elementów – od 3 do 20 m.

foto: Bulmor

rzystywane do transportu długich elementów, od 3 do 20 m. Transport ten odbywa się w sposób bezpieczny, ponieważ przewożone elementy spoczywają na stabilnej platformie. Transport długich elementów przy pomocy wózka bocznego gwarantuje również zachowanie minimalnego korytarza pracy 2400 mm, gdyż towar transportowany jest wzdłuż wózka, a nie prostopadłe do niego. Procentuje to zaoszczędzonym miejscem na placu magazynowym. Dla wózka wielokierunkowego minimalny korytarz wynosi 2650 mm.

Wózek boczny to nie tylko samoładunkowa/rozładunkowa platforma, ale może być on wykorzystywany także do typowego transportu elementów oraz ich składowania na regałach. Wózki

mogą być wyposażone w przesuw boczny, choć można również manewrować samym wózkiem i w razie potrzeby podjechać w lewo lub w prawo. Wózki boczne są doskonałym rozwiązaniem w przypadku rozładunku tira z dłużycami. Stosuje się wówczas widły teleskopowe lub pantograf, aby rozładować samochód z jednej strony burty bez konieczności jego rozplandekowania z drugiej strony. Pozwala to zaoszczędzić czas i miejsce.

Do wózków Jumbo dobierane są platformy o różnej szerokości – od 1200 do nawet 2500 mm. Stosuje się tu maszty jak w zwykłych wózkach widłowych, ale udźwignie waha się od 4 do 18 ton.

– Od 1989 roku jesteśmy w gronie producentów wózków bocznych.

Co prawda Jumbo w porównaniu do konkurencji uchodzi za wózek stosunkowo młody, jednak w statystykach sprzedaży jest on numerem jeden w kategorii spalinowych wózków bocznych – zapewnia Paweł Ćwikła. – Ten sukces nie jest przypadkowy. Już w latach 70., wraz z rozpoczęciem produkcji wózków widłowych w położonym w górnej Austrii Pergu, zakład był znany z produktów wysokiej jakości.

Ambicją producenta jest zachowanie wysokiej jakości wózków. Solidne wykonanie redukuje koszty utrzymania i serwisu nawet podczas intensywnej 3- zmianowej eksploatacji w bardzo trudnych warunkach. Inną zaletą tych wózków jest elastyczna produkcja i możliwość dostosowania wózka

do indywidualnych potrzeb konkretnego klienta.

Jak przyznaje polski przedstawiciel marki Jumbo, konkurencją dla nich są głównie włoscy producenci, chociaż jakość ich wyrobów jest oceniana na nieco niższym poziomie. Na rynku dostępne są również wózki z Irlandii, chociaż ten producent skupił się tylko na wózkach wielokierunkowych, które mają inne zastosowanie niż wózki boczne. Przede wszystkim mają mniejsze koła i mogą jeździć po krótszych odcinkach z mniejszymi prędkościami. Są bardziej przydatne na produkcji niż do transportu zewnętrznego.

Z tego powodu BULMOR, pomimo iż produkuje także wózki wielokierunkowe, branży drzewnej poleca typowe boczniaki.

opr. (sm)

Produkujemy i dostarczamy:

SUSZARNIE DREWNA

- suszenie zgodne z normami IPPC ISPM 15
- specjalne oprogramowanie do termicznej obróbki
- grafiki i protokoły ułatwiające proces obróbki termicznej
- interfejs z ekranem dotykowym
- zdalny panel sterowany przez LAN albo Internet
- suszarnie oferowane są w dowolnej pojemności

HB KRAKO s.r.o.
Na Aleji 570, 691 56 Hrušky, Czech Republic
Tel.: +420 519 343 555
E-mail: info@hbkrako.cz

www.hbkrako.eu

BULMOR Wózki boczne - nowe i używane

BULMOR POLSKA SP. Z O. O.
Ul. Wielicka 250
30-663 Kraków

tel. +48 12 289 00 44
tel. kom. 519 190 150 (lub-160)
e-mail: info@bulmorpolska.pl

www.bulmorpolska.pl

wmb

KUPER

F.H.U. IMPORT-EXPORT JANUSZ KULPA
78-100 Kołobrzeg, ul. Klonowa 3,
e-mail: kolpex@poczta.onet.pl
tel. 094 35 17 625, tel. 602 285 672,
faks 094 35 17 245

Oferuje:

- nitkę klejową KUPER !!! NAJTAŃSZĄ W POLSCE !!!
- części do maszyn KUPER, TORWEGGE
- noże luszczarskie, noże do gilotyn
- brzeszczoty taśmowe
- folie MYLAR oraz maty kompensacyjne do pras
- kleje do drewna Giral, Kaurit, Unitol i Acmos firmy WETZEL
- wszelkiego rodzaju taśmy do bandowania towaru
- szpachlówkę do drewna o wielobarwnej kolorystyce
- artykuły ściernie SIA, kamienie szlifierskie
- druty spawalnicze STELLITE
- oraz remonty maszyn przemysłu drzewnego